

附件一

四川渝三峡新材料有限公司

电叉车设备采购询比价项目设备参数明细

一、招标范围：

1、平衡重式锂电叉车：2 台；

2、配置与技术参数要求：

A:基础硬性配置要求：载重 3000kg、二级 3 米标准门架、充气胎、1070MM 货叉、锂电池容量 $\geq 80V/205ah$ 、充电机： $\geq 100A$ 、行走电机 $\geq 12kw$ 、工作电机 $\geq 15kw$ 。电池质保 ≥ 5 年以上。B：技术参数要求（如下）（备注：投标文件以实际数据提供，不得虚报）

序号	项目	项目明细说明	单位	指标要求
1	型号			厂家自编
2	动力形式			电动
3	额定起重量	额定中心距	kg	3000
4	额定载荷中心距		mm	500
5	自重	空载	kg	≥ 4160
6	桥载	满载/空载,前桥	kg	$\geq 6477/1785$
7	桥载	满载/空载,后桥	kg	$\geq 758/2375$
8	轮胎形式			充气轮胎
9	轮胎数量	前轮/后轮		2/2

10	轴距		mm	1760
11	轮胎尺寸	前轮		28×9-15-14PR
12	轮胎尺寸	后轮		6.5-10-10PR
13	轮距	前轮/后轮	mm	≦1005/980
14	最大起升高度	二级标准门架	mm	3000
15	自由起升高度	二级标准门架	mm	≧145
16	门架不起升时全高	二级标准门架	mm	≦2120
17	门架起升时全高	二级标准门架	mm	≧4146
18	门架倾角,前/后	二级标准门架	deg	6/12
19	货叉架	宽度	mm	1100
20	货叉调节范围	最小/最大	mm	272/1072
21	货叉尺寸	厚×宽×长	mm	45×122×1070
22	整机长度	二级标准门架	mm	≦2720
23	整机宽度		mm	≦1225
24	护顶架高度		mm	≦2150
25	最小转弯半径		mm	≦2450
26	行驶速度	满载/空载	km/h	≧12/13
27	起升速度	满载/空载	mm/s	≧290/410
28	下降速度	满载/空载	mm/s	≧500/480
29	最大牵引力	5 分钟工作制	kg	≧13180
30	最大爬坡度	5 分钟工作制(满载/空载)	%	≧17/20
31	电控	行走/工作泵		国产优质品牌
32	电机	行走电机功率	kW	≧12
33		工作泵电机功率	kW	≧15
34	蓄电池	类型		锂电池/国产一线

				品牌
35		电压	V	≥ 80
36		容量(5)	Ah	≥ 205
37	充电机		A	≥ 100

3、售后服务

在质保期内由于产品本身质量原因，供方应保证在收到通知后 24 小时内提供免费更换服务。